**一、开始使用 PrinterUtility**

Printer Utility 是一款可以协助用户查询打印机设定值与状态、变更打印机相关设定值、传送指令或

档案至打印机的整合工具软件。

**二、功能项目**

**(1) 通讯介面设定**

**(2) 打印机资讯**

**(5) RFID测试**

**(6) RFID校准**

**(9)关于**

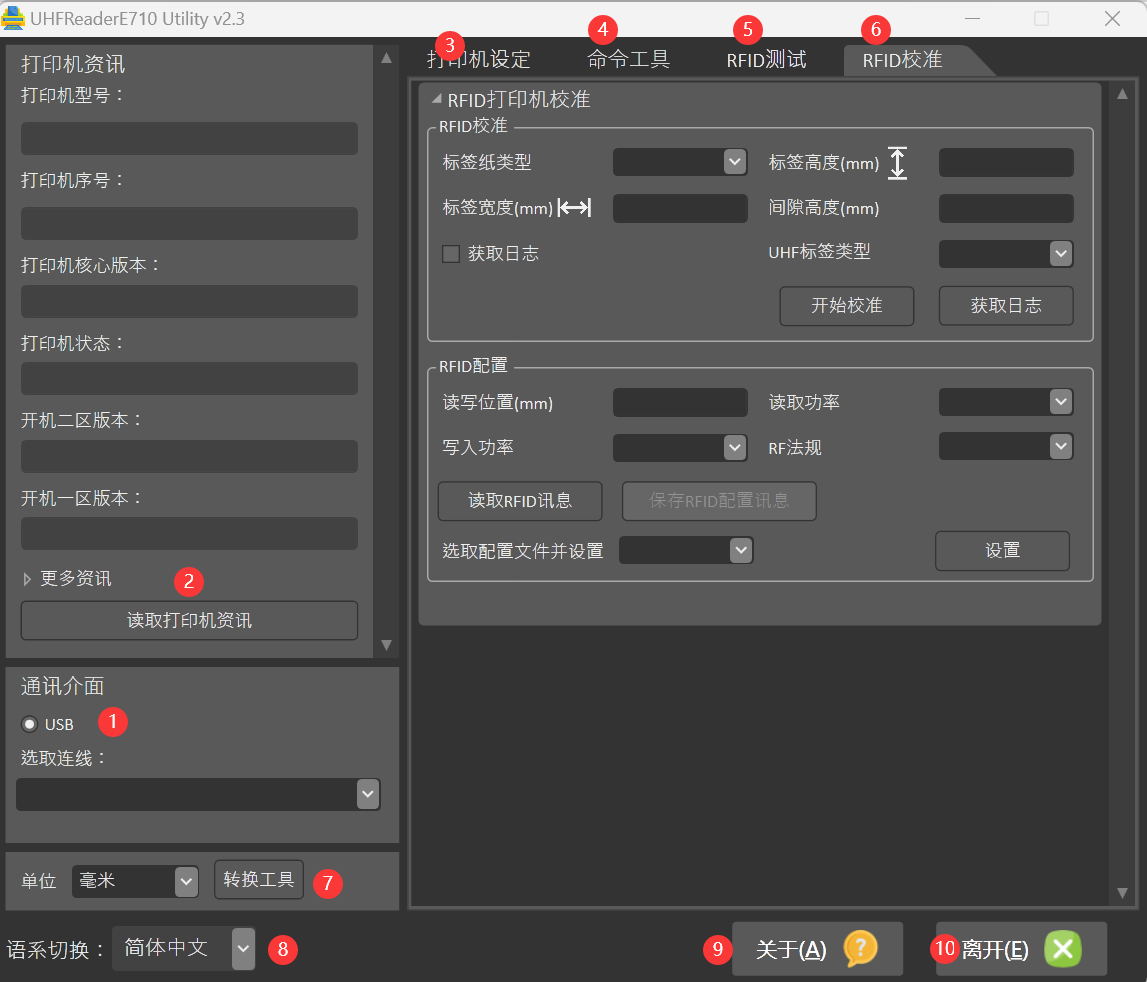
**(10)离开**

**(3) 打印机相关设定**

**(4) 命令工具**

**(7) 单位设定**

**(8) 语系切换**





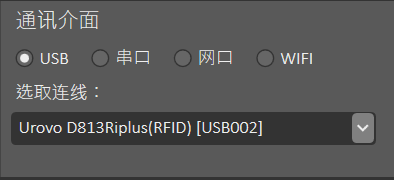
**三、功能说明**

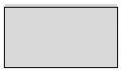
**(1) 通讯介面设定**

目前提供 USB、串口、WIFI。

**1-1 USB 设定**

开启打印机后，在通讯介面中点选  USB，会自动于下方下拉选单中出现有成功连接的打印机型号。





**(2) 打印机资讯**

当透过选定的通讯介面连接打印机完成后，在打印机资讯中点击读取打印机资讯按钮，可以取得打印

机目前相关资讯，包含：打印机型号、打印机序号、打印机核心版本、打印机状态、开机一区版本、

开机二区版本、已打印长度、已打印张数、已裁切张数、分辨率。

部分资讯（开机一区版本、开机二区版本、已打印长度、已打印张数、已裁切张数、分辨率）需点击



更多资讯 并使用右侧滚动条下拉方即可看到全部资讯。



**(3) 打印机相关设定**

**3-1 打印机一般设定**

1

. 在打印机相关设定中点击打印机设定 和 打印机设定，可以开启和关闭打印机一般设定画面。

2

. 在打印机设定中点击读取按钮，可以透过选定的通讯介面带出所有打印机一般设定资讯。点击

设定按钮，可将设定值写入打印机(在写入前请先执行一次读取功能方可写入）。点击一般设定初始化

按钮，可将设定值初始化。





3

. 打印机一般设定字段说明：

**字段名称**

**功能说明**

速度

设定打印速度 1~15(需参照各机器规格最大值)。需要提升

打印质量或使用树脂碳带时，建议使用较低的打印速度。

设定打印热度 0(最淡)~15(最浓)，默认值为 7，决定打印内

容的浓淡度。蜡质碳带可设定较低的热度值，而树脂碳带和

水洗(聚酯纤维)标签则可设定较高的热度值。热度设定过高

可能会导致碳带断裂或扭曲。

热度

打印模式

标签纸类型

依打印媒体类型选择打印模式。

直接感热：不使用碳带，使用的打印媒体本身有热感应涂层，

加热时颜色变暗。

转热感印：使用碳带。

选择使用的标签纸类型。

间隙标签：使用间隙标签纸。

黑标纸：使用标签上有黑色标记的标签纸。

连续纸：不需要起始标记的标签纸，传感器不感测标签长度，

只监测标签纸输出状况，并打印到指定长度。

设定标签纸宽度。

标签宽度

标签高度

设定标签纸高度。

间隙高度

设定标签的间隙距离。

间隙偏移量

黑标粗细

设定标签间隙距离之后尚要位移多少距离。

使用黑标纸时，设定黑标粗细。

黑标偏移量

连续纸偏移量

上盖关闭后吐纸

打印方向

使用黑标纸时，设定黑标粗细之后尚要位移多少距离。

使用连续纸时，设定连续纸的位移量。

选择关闭打印机上盖后，是否自动走纸。

设定打印标签内容的方向，可选择顶端出纸或底端出纸。

选择是否使用镜射绘图，若选择是，打印出的图案将会相反。

设定打印内容水平(左右)位置的位移量。

设定打印内容垂直(上下)位置的位移量。

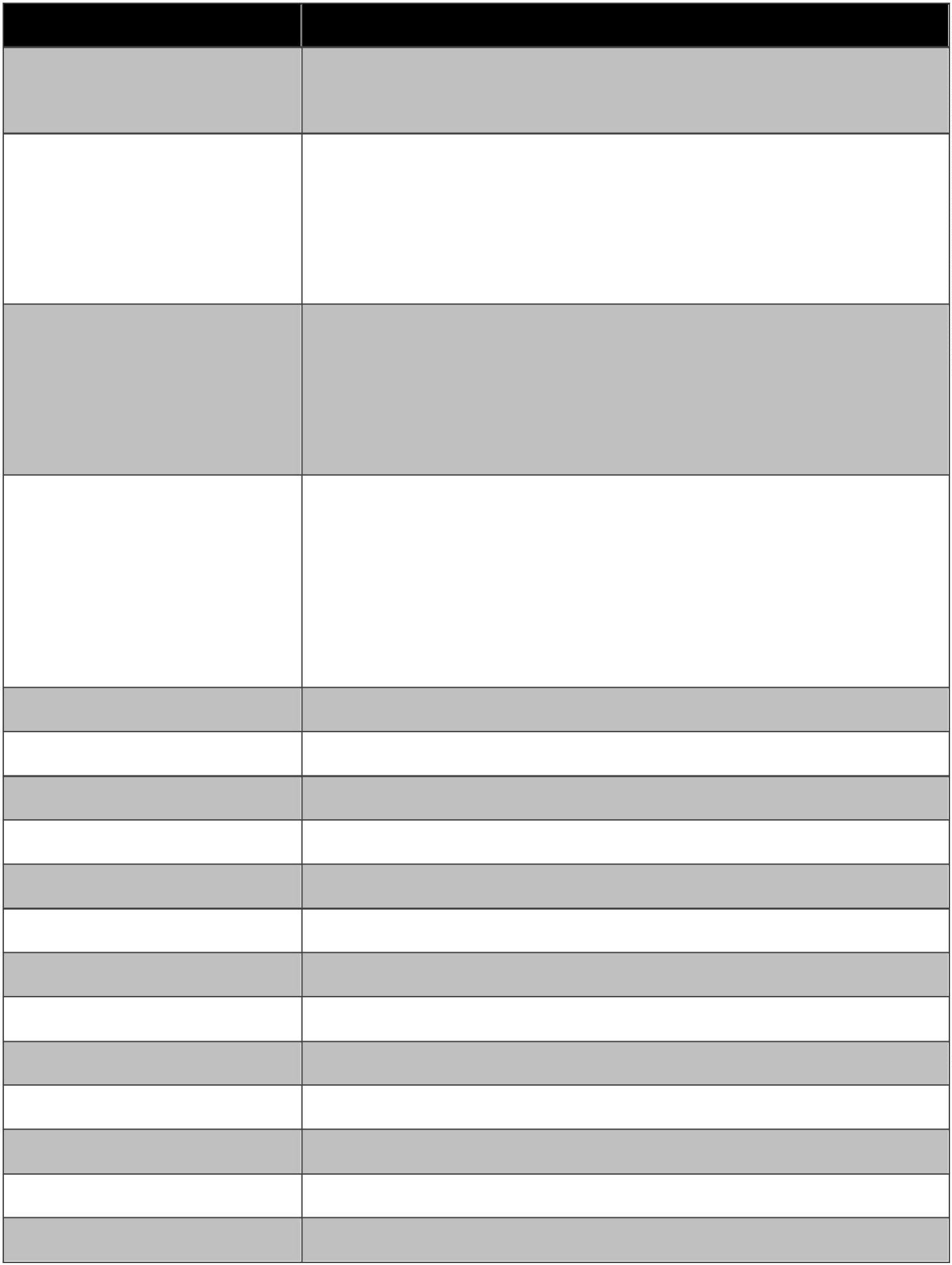
设定是否将打印内容反白。

镜射绘图

X 轴位移

Y 轴位移

绘图反向



**字段名称**

功能说明

打印后动作

打印完毕后，可设定打印机执行动作：

停在原地：打印完成不做任何移动或动作。

撕纸：打印完成后，会将标签纸的间隙停在撕纸锯片处，让

使用者可以轻易撕纸。

剥纸：打印完成后，透过剥纸器将纸剥离，用户须取下标签，

打印机才会印出下一张标签。

裁切：打印完成后，打印机会将标签裁切。

若设定启动按键后打印，按一次按键，打印机打印一次标签。

设定打印机打印多少张以后进行裁切动作。

除了依指定张数裁切，尚可设定打印机每印一张标签裁切一

次，或是只裁切最后一张标签。

按键后打印

裁切张数

裁切任务

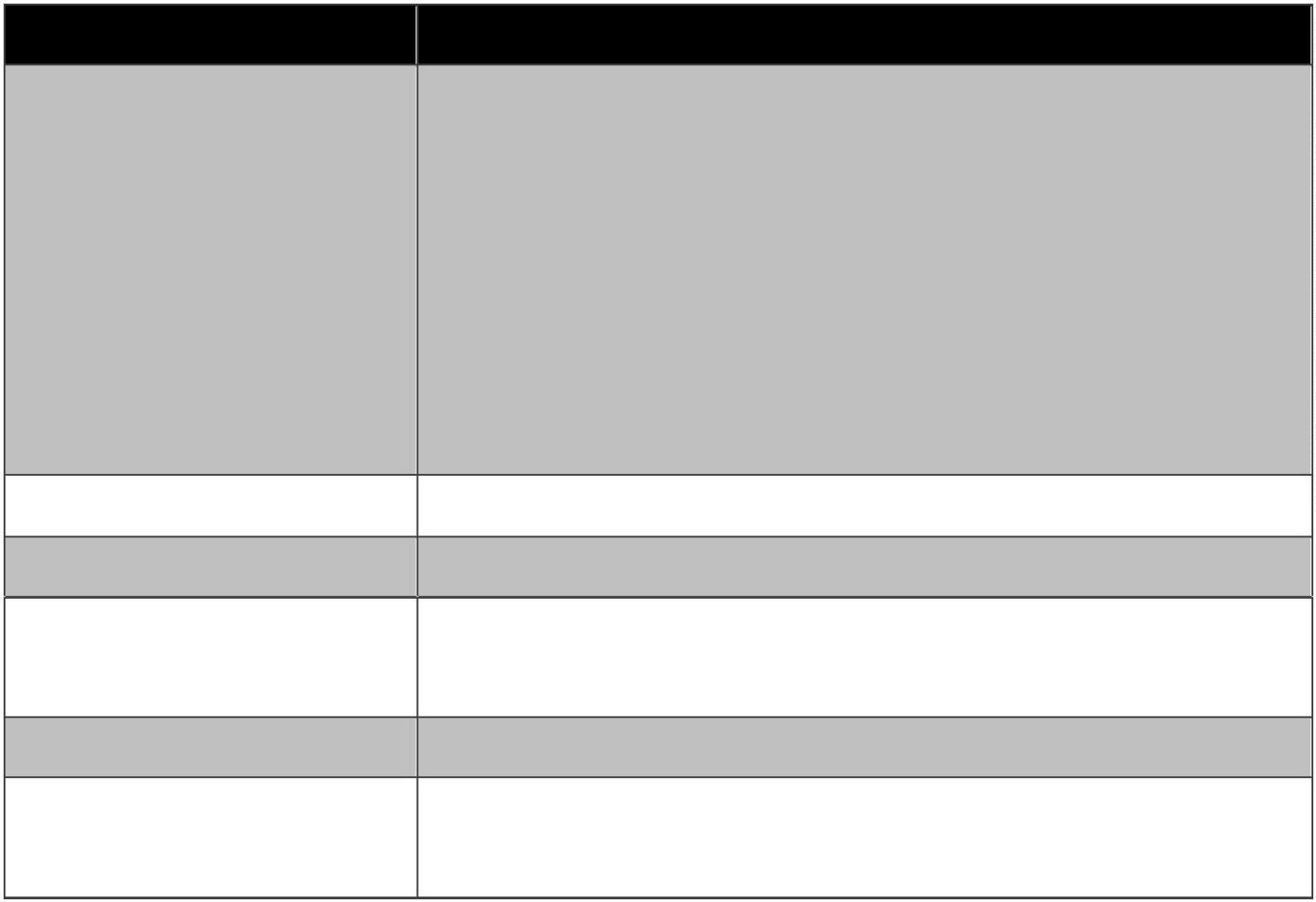
裁切方式

设定打印机裁切纸张时为全切(整张纸张切断)或半切。

设定打印机的传感器为依标签、穿透式或反射式(适用黑标

纸)。

标签传感器



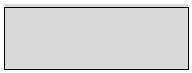
**3-2 RFID模块设定**

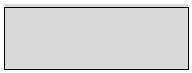
1

. 在打印机相关设定中点击 RFID模块设定和 RFID模块设定，可以开启和关闭RFID模块设定画面。

2

. 点击读取按钮，即可透过选定的通讯接口带出打印机的RFID模块设定。点击设定按钮，可将设定值写入打印机（在写入前请执行一次读取功能方可写入）。





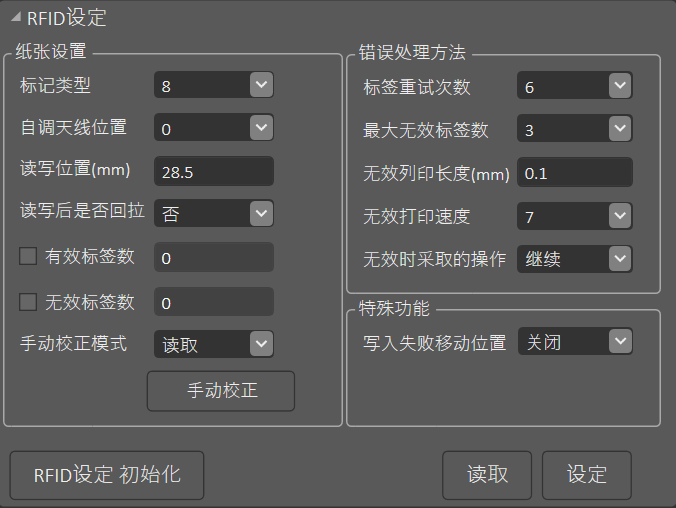
**3-3 RFID设定**

1

. 在打印机相关设定中点击RFID设定 和 RFID设定，可以开启和关闭档案设定画面。

2

. 点击读取按钮，即可透过选定的通讯接口带出打印机的RFID相关设定。





**3-4 Wifi模块设定**

1

. 在打印机相关设定中点击Wifi模块设定 和 Wifi模块设定，可以开启和关闭档案设定画面。点击更新按钮，可刷新Wifi模块状态。

2

. 点击读取按钮，即可透过选定的通讯接口读取Wifi模块的相关设定。点击设定按钮，可透过选定的通讯接口对Wifi模块的相关参数进行修改设定。



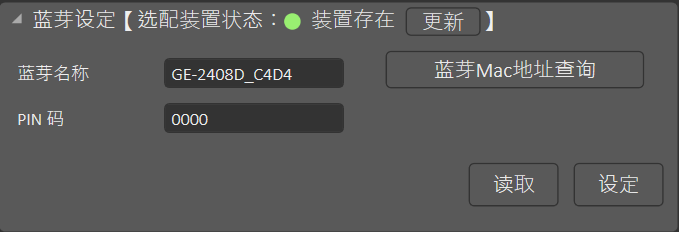
**3-5 蓝牙设定**

1

. 在打印机相关设定中点击蓝牙设定和蓝牙设定，可以开启和关闭档案设定画面。点击更新按钮，可刷新蓝牙模块状态。

2

. 点击读取按钮，即可透过选定的通讯接口读取Wifi模块的相关设定。点击设定按钮，可透过选定的通讯接口对Wifi模块的相关参数进行修改设定。点击蓝牙Mac地址查询按钮可查询该蓝牙模块的Mac地址信息。



**(4) 命令工具**

**-1 传送命令**

**4**

传送命令功能，提供使用者找直接将命令字符串传送给打印机，并且不需要打印机之回复。在编辑区

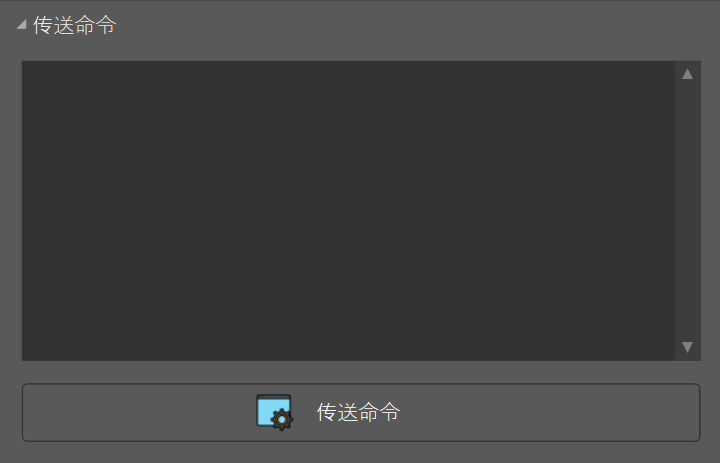
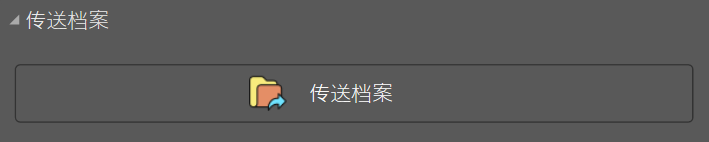
输入完命令后，请在每行命令的结尾按 PC 键盘的 ENTER 键一次，点击传送命令 按钮，即可将指令

传送至打印机。

**4-2 传送档案**

点击传送档案 按钮，即可开启选择档案窗口选择要传送的档案至打印机的档案，亦可透过此方式传

送命令至打印机。





**(5) RFID测试**

1

. RFID测试中点击UHF GEN2 测试和UHF GEN2 测试，可以开启和关闭UHF GEN2 测试页面。

1

2

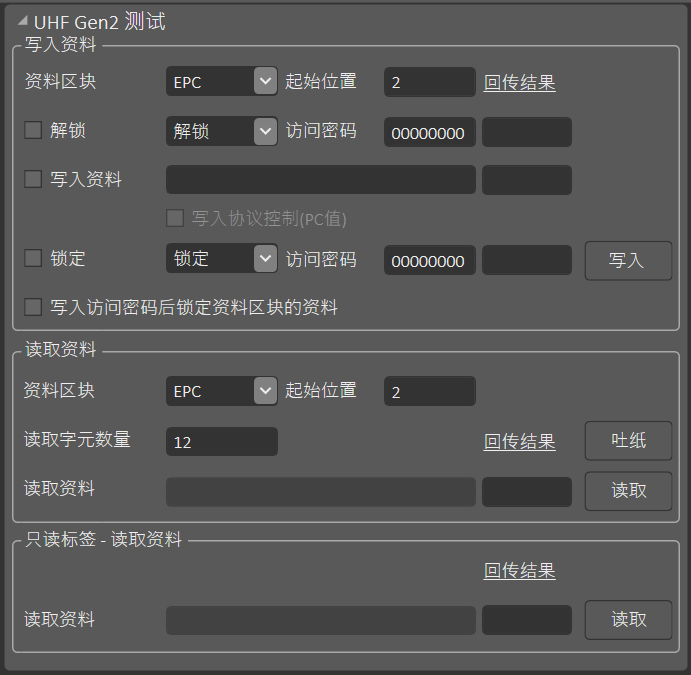
. 在写入资料功能区域内勾选对应的功能后点击写入按钮，可以进行锁定、解锁、写入资料等RFID写入测试。

. 在读取资料功能区域选择对应的资料区域点击读取按钮进行资料读取，点击回传结果可以打开错误码对应含义列表。点击吐纸可以走纸到下一张标签。

※注意：只读的UHF标签仅支持通过只读方式读取。

2

3



2

. 在RFID校准页面中，点击RFID打印机校准和RFID打印机校准，可以开启和关闭RFID校准页面。

. RFID校准完毕后，在RFID配置区域点击读取RFID讯息按钮，可以读取到校准后的最佳读写位置、读功率以及写功率参数。

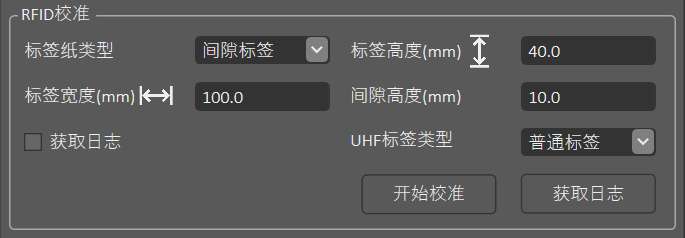
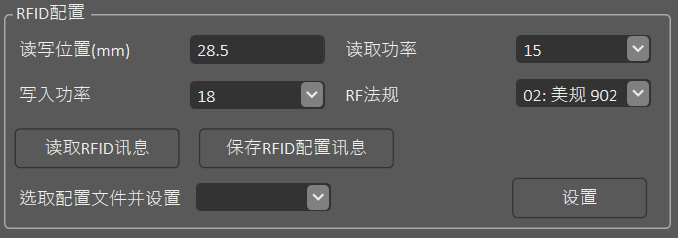
. 在RFID校准区域，根据所使用的标签纸类型以及相关参数填入对应的文本框中，点击开始校准按钮，打印机开始进入校准功能。打印机校准期间面板上红色指示灯会亮起，校准完成后红灯熄灭。

注意：若校准前勾选了获取日志，需确保打印机校准完毕后再点击获取日志按钮，获取到的日志文件会以txt文件格式保存，该文件可供我司协助客户分析处理问题使用。

**(6) RFID校准**

1

3



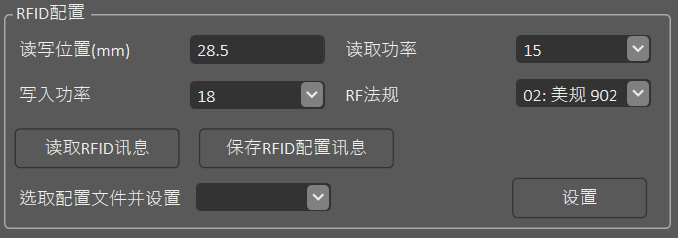
. 点击保存RFID配置信息按钮，可以将当前校准得到的配置讯息以标签尺寸\_保存时间文件名保存到当前路径下。

. 当再次更换同样的标签纸时，可以点击配置文件选取上次校准的配置讯息，点击设置按钮将讯息写入打印机中，无需再次进行标签校准。

4

5

注意：选取配置文件并设置功能应保持在同一台打印机设备上使用，当更换打印机时建议重新进行RFID校准。



**(7) 单位转换**

. 可以设定打印机要使用的打印单位：点、公厘、公分、英寸。切换单位时，于打印机一般设定中，凡使用单位的域值皆会同步进行转换。

1

. 点击换算工具按钮，跳出单位转换工具窗口，方便用户于不同分辨率下进行单位转换的试算。

选定分辨率（203dpi、300dpi、600dpi）后，先于[从：]字段输入欲转换之数值，并设定初始单位

点、公厘、公分、英吋），再于下方设定转换后之单位，点击转换按钮，即可进行单位转换试算。

2

24



**(8) 语系切换**

目前支持三种语言版本切换，繁体中文、简体中文、英文(程序开启时会默认开启英文)。



**(9) 关于**

点击关于按钮，可查询此程序之相关资料。





**(10) 离开**

点击离开按钮，可以关闭此程序。



